



ковровский филиал
владимирского политехнического института
(1971 - 1991 гг.)





ГЛАВА 13.1.
«МОИ ВОСПОМИНАНИЯ»
(Алексей Васильевич Мухин)

(в КФ ВПИ, КТИ, КГТА работал и преподавал **40 лет**: в 1969 – 2009... гг.)
Заведующий кафедрой ТМС КФ ВПИ (1973-1988 гг.)

МУХИН Алексей Васильевич (1923-2014)

Родился в Коврове.

Школа №1 (7 кл.), КМТ (1938-1942).

На ЗиКе (1942-1947). На КЭМЗ в ОГТ (1947-1969).

ВЗПИ ().

Один из первых преподавателей общетехнического факультета ВПИ (1969-1971), КФ ВПИ (1971-1991), КТИ (1991-1996), КГТА (1996-2009...).

Канд. техн. наук (...1971...), доцент.

Ст. преподаватель (...1971-1972...), доцент (...1973...) КФ ВПИ.

Зав. кафедрой ТМС КФ ВПИ (1973-1984).

Профессор кафедры технология машиностроения (0,5; ...2007-2009...).

«Почётный работник высшего проф. образования РФ» ().



«После окончания 7 классов школы №1 в 1938 г. поступил в техникум на дневное отделение.

В 1940 г. по семейным обстоятельствам с дневного отделения перешёл на вечернее, и поступил работать на завод имени К.О. Куркижа (ныне ЗиД) учеником слесаря-лекальщика инструментального производства.

В трудные военные годы овладел специальностью слесаря-лекальщика 6-го разряда и одновременно учился в техникуме.

В июне 1942 г. окончил вечернее отделение техникума при заводе, защитил дипломный проект и решением Государственной комиссии был направлен на оружейный завод в г. Туле. Дефицитная специальность инструментальщика с техническим образованием заставила руководство завода хлопотать перед Наркоматом вооружения об оставлении его на заводе Куркижа.

Опыт слесаря-лекальщика 6 разряда помог мне освоить должность инженера инструментального производства, где проработал все военные годы.

Был назначен инженером-технологом в инструментальное производство, где работал до 1947 г.

В 1947 г. был переведён с завода им. Куркижа на электромеханический завод ведущим инженером-технологом отдела главного технолога. В течение 10 лет (до 1969 г.) отлаживал производство изделий гидроаппаратуры. За годы работы на КЭМЗ приходилось решать сложные производственные задачи по освоению нового станочного оборудования, производства военного гидрооборудования и следящих систем.

В 1951 – 1957 гг. учился и окончил заочно окончил Всесоюзный заочный политехнический институт и заочную аспирантуру при МВТУ имени Н.Э. Баумана. Работал на инженерных и руководящих должностях сборочных и механических цехов.

В 1962 г. поступил учиться заочно в аспирантуру при Бауманском училище и перешёл работать в опытный цех КЭМЗ, где проработал в течение 6 лет.

Подготовил и защитил в 1968 г. кандидатскую диссертацию на тему: «Исследование погрешностей установки расточных головок, резцов и заготовки, оказывающих влияние на точность расточки главных отверстий корпусных деталей».

Администрацией завода была создана специальная лаборатория экспериментальной технологии, руководителем которой я был назначен.

В этот период в городе было построено здание института, руководителем которого был назначен Римм Васильевич **Бесчастнов**.

При подборе состава преподавателей Р.В. **Бесчастнов** пригласил меня на работу, как специалиста по технологии машиностроения. Руководство завода было против моего перехода в институт, тогда вмешался 1-й секретарь горкома КПСС К.Ф. Струков, и вопрос был решён положительно.

В сентябре 1969 г. я был назначен ст. преподавателем **Ковровского филиала ВПИ**.

Первый год вёл и читал лекции по «Проектированию и производству режущего инструмента» на V курсе заочного отделения. Основная кафедра ТМС была в г. Владимире. Для организации лаборатории по режущему инструменту приходилось прилагать много усилий по приобретению образцов режущего инструмента. Кроме меня на кафедре филиала ВПИ работали канд. техн. наук А.А. Токарев и специалист завода В.А. Дмитриев.

В 1970 г. к выпуску было подготовлено 157 студентов-заочников, среди них были опытные производственники с заводов города. Для руководства дипломными проектами были привлечены опытные инженеры с заводов города.

При подготовке 1-го выпуска инженеров-механиков (1971 г.) руководство и ответственность были возложены на меня, так как зав. головной кафедрой (ТМС) был в г. Владимире.

При создании технологических лабораторий активное участие принимали студенты-выпускники, а заводы не препятствовали в приобретении нужного оборудования.

До 1972 г. отчёт по учебному процессу и научно-исследовательской работе (НИР) контролировался кафедрой ТМС ВПИ (головного института).

Кафедра ТМС в филиале ВПИ г. Коврова не имела достаточных площадей для размещения лабораторного оборудования. **Кафедра ТМС** размещалась в учебном корпусе в классных аудиториях, где находилось 2 станка.

Когда сдали новый лабораторный корпус, кафедра подучила обширные площади для создания лабораторий.

В 1973 г. **кафедра ТМС КФ ВПИ** в г. Коврове получила самостоятельность. **Заведующим кафедрой** назначили меня.



В.А. Дмитриев, А.В. Мухин, А.А. Токарев (фото из от Н.П. Зинина)

За 12 лет руководства кафедрой были созданы лаборатории:

1. Лаборатория режущего инструмента с образцами и стендами всех видов режущего инструмента.

2. Заточной участок, насчитывающий 6 станков:

- а) плоскошлифовальный; б) круглот лифовальный;
в) 2 заточных; г) 2 наждачных точильных.

3. Создан станочный парк, состоящий из целевых станков технологического назначения:

- а) участок зуборезных станков (8 станков);
б) участок электрохимической обработки (2 станка);
в) участок станков с ЧПУ (5 станков);
г) роботизированный комплекс из 2-х станков и робота.

4. Лаборатория НИР, состоящая из 10 единиц универсального и специального оборудования.

5. Лаборатория станочных приспособлений.

6. Лаборатория лазерной технологии по упрочнению режущего инструмента.

На кафедре проводилась научно-исследовательская работа по Госбюджету и договорным темам, в которых активное участие принимали студенты вечернего отделения.

При выполнении курсовых и дипломных проектов они разрабатывали и изготавливали натурные образцы. Примерами могут служить:

1. Заточной станок, оборудованный специальным столом с поворотом инструмента под углами в трёх координатных осях.

Этот станок был изготовлен студентом Воркуевым А.А.

2. Компактный компрессор для создания давления воздуха в воздушных подшипниках внутри шлифовального станка (изготовлен двумя дипломниками, см. фото).

3. Стенд для электрохимической обработки.

4. Роботизированный комплекс, который демонстрировали в работе учащимся школ города во время «открытых дверей».

5. Модернизация токарного станка с целью создания бесступенчатых скоростей.

6. Модернизация зубофрезерного станка на круговое протягивание зубьев (Добродеев А.Г.).

На кафедре под моим руководством разработан новый способ кругового протягивания зубьев методом обката.

Для внедрения в производство этого способа были изготовлены 5 опытных станков:

а) станок для обработки зубьев с модулем до 1,5 мм;

б) станок для протягивания зубьев дисковых фрез и зубьев круговых протяжек;

в) станок-автомат для обработки зубьев цепных звездочек к мотоциклу «Восход»;

г) станок-автомат для обработки восьмизубых трипок к игрушке «Танк» - один из них внедрён на КЭМЗ.

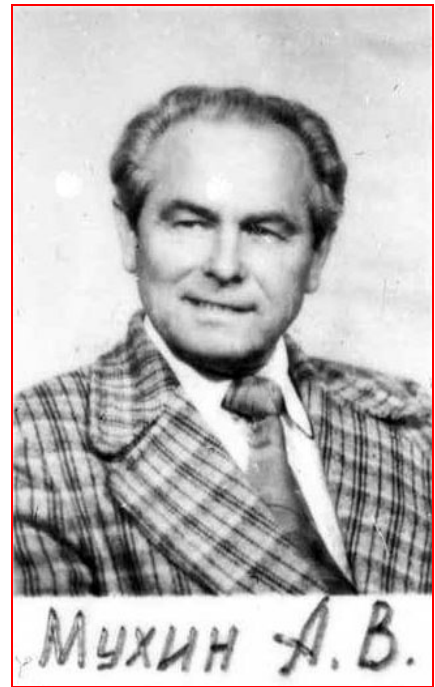
д) настольный станок для обработки мелко модульных зубчатых колёс и другие.

За 15 лет руководства кафедрой выпущено немало талантливых инженеров-механиков, которые в настоящее время занимают руководящие должности на предприятиях города, например: Жигалов Н.В., Седов В.А. на КЭМЗ, Крайнов В.М., Воркуевы на заводе им. Дегтярёва.

Подготовлена и защищена диссертация М.Ю. Пискарёвым на материалах исследований кафедры способов холодного выдавливания точных деталей.

Эстафета руководства кафедрой была передана к.т.н. В.И. Ильину.

А после (в 1991 г.) к.т.н. Ю.М. Пискарёву и (в 1998 г.) профессору Ю.З. Житникову» [«Мои воспоминания», А.В. Мухин].



А.В. Мухин на дне «Здоровья» в КФ ВПИ (фото из от Н.П. Зинина)
